Wodzik napawany jednostronnie młyna MKM 33

Zakres prac :

1. Wykonać wodzik zgodnie z dokumentacją rys. nr 4-07027
2. Wykonać dokumentacje jakościową zawierającą :

- Plan PKIB

- Wykaz spawaczy oraz ich uprawnienia

- Wykaz personelu kontroli jakości oraz ich uprawnienia

- Wykaz i Instrukcje Technologiczne Spawania WPS, WPQR

- Protokoły z badań nieniszczących

- Protokoły z przeprowadzonych prób

- Protokoły z przeniesienia znaków

- atesty materiałowe 3.1

- protokół z pomiaru twardości po obróbce cieplnej

- protokół z kontroli wymiarowej detalu

Uwaga :

Przed przystąpieniem do prac należy :

- opracować oraz uzgodnić plan kontroli i badań (PKIB)

1)Wodziki muszą być trwale oznaczone oraz identyfikowalne z dokumentacja jakościową

2) Napoina wodzika musi charakteryzować się zwiększoną odpornością na ścieranie oraz posiadać twardość min. 60 HRC

3)Prace muszą być wykonywane przez pracowników posiadających właściwe uprawnienia

4)W przypadku podzlecenia prace niezbędne jest uzyskanie akceptacji Zamawiającego

5)Wszystkie materiały (podstawowe i dodatkowe muszą posiadać atest 3.1

6)Do dostawy należy dołączyć dokumentację jakościową